

MEMORIA TÉCNICA Y DESCRIPTIVA (DFSK Q51 CON SNAKE 16)



ÍNDICE

Contenido

ÍNDICE.....	2
1 Presentación Grupo MAMSA.....	3
2 Características técnicas carrocería:.....	4
3 Características técnicas motor:.....	7
4 Imágenes orientativas:.....	8

1 Presentación Grupo MAMSA

En Grupo Mamsa contamos con más de 40 años de experiencia en el sector de la industria y la seguridad, poniendo a disposición de nuestros clientes las marcas más punteras en tecnología, seguridad y servicio.

Nuestra misión es ayudar a nuestros clientes a transformar sus proyectos e ideas en realidad con vehículos y maquinaria de calidad bien utilizada. Para ello estudiamos las necesidades de sus proyectos y les proporcionamos los vehículos, maquinaria y equipos más adecuados, asesorándoles para poner en funcionamiento todas aquellas técnicas que permitan rentabilizar sus proyectos a través del uso más óptimo.

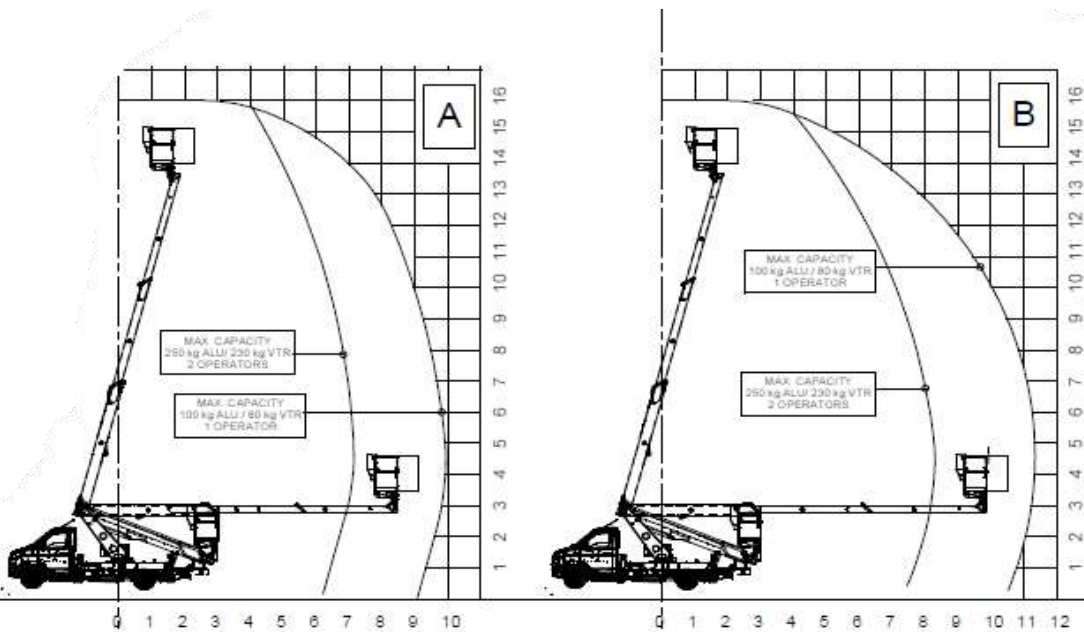
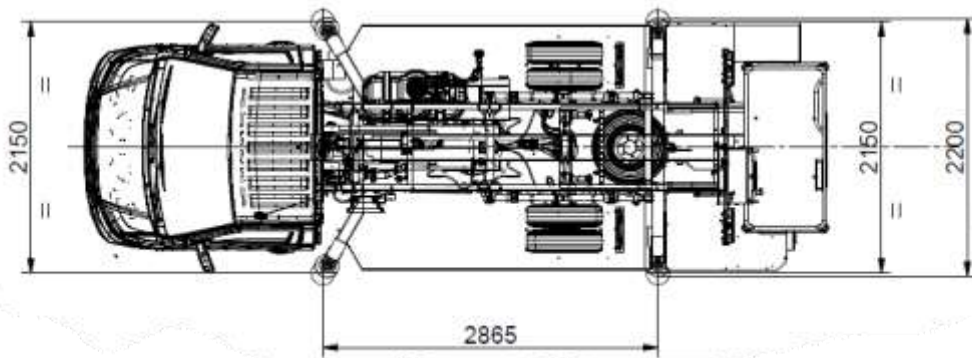
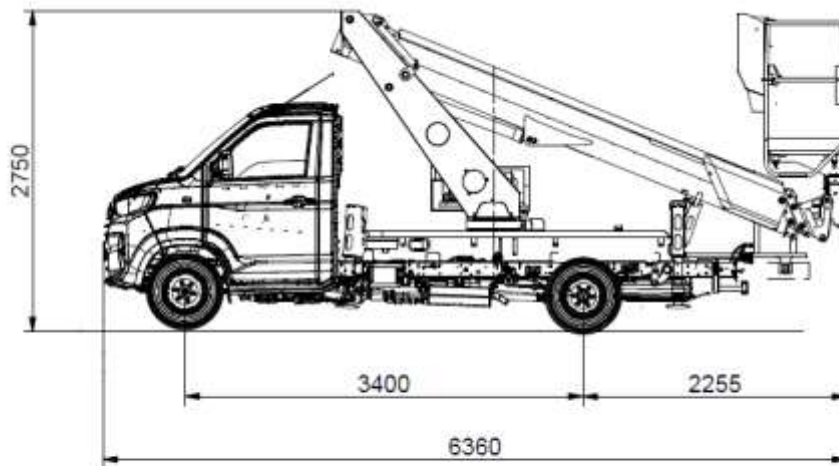
Una marca consolidada que cuenta con planes de expansión, tanto hacia nuevos sectores de la actividad, como a nuevos mercados. Recientemente ampliamos aún más nuestra gama de productos a través de una línea verde específica y orientada al medio ambiente con menos contaminantes, alternativos a los combustibles tradicionales y cero emisiones con vehículos y maquinaria 100% eléctricos.

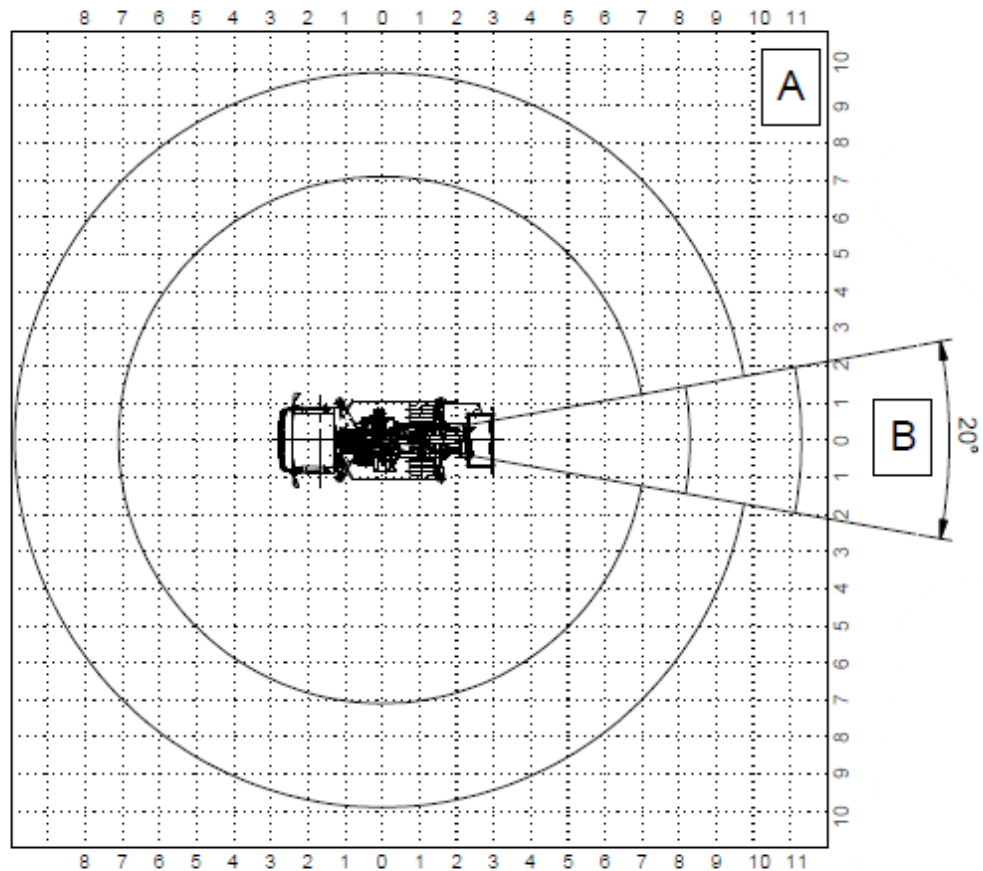
En Grupo Mamsa, contamos con asistencia técnica en toda Andalucía, con un equipo de profesionales técnicos, los cuales se pueden desplazar a cualquier punto al cual sean solicitados sus servicios para solventar cualquier incidencia. También se cuenta con unas instalaciones preparadas fijas de talleres y almacenes acondicionados para satisfacer cualquier solicitud que se nos pida.

En la actualidad, además de nuestras delegaciones ya existentes abrimos oficinas de representación fuera de España, creando una división internacional con el fin de ampliar mercados y ofrecer asesoría y servicio a los clientes que trabajan en proyectos internacionales.



2 Características técnicas carrocería:





- Tracción: trasera.
- Suspensión delantera: ballesta de 5 lamas como mínimo, con amortiguador doble efecto.
- Suspensión trasera: doble ballesta de 7+ 4 lamas como mínimo, con amortiguador doble efecto.
- Cabina: 2 plazas.
- Aire acondicionado.
- Doble airbag conductor y acompañante.
- Cierre centralizado.
- Elevavinas eléctricos.
- Frenos ABS+EBD.
- Dirección asistida.

Características técnicas - PRELIMINARY

Altura máxima de trabajo	16 m
Alcance máximo de trabajo	11.3 m
Capacidad máxima	250 kg
Cesta	Alu 1.4 x 1.1 x 0.7 m
Mandos	Parte aérea electrohidráulica, estabilizadores hidráulicos
Rotación de la columna	400°
Rotación de la cesta	+/- 90°
Estabilizadores	H - H

Equipamiento estándar de la plataforma

Toma de fuerza con arranque eléctrico y desbloqueo automático	
Dispositivo acústico de toma de fuerza conectada	
Contador de horas conectado a la toma de fuerza ubicado en el salpicadero del vehículo	
Luces de advertencia en el contador de horas en la cabina que indican la toma de fuerza activada y los estabilizadores fuera de galibo	Bomba manual para bajada de emergencia
Arranque y parada del motor principal (y motor auxiliar) desde la cesta y la columna	Bypass del botón de parada de emergencia
Pulsador de emergencia con parada del motor en la cesta y en la columna	Pies estabilizadores de plástico Ø 200
Toma eléctrica en la cesta 220 o 110 v ac monofásico con interruptor magnetotérmico	Tubos y cables en el interior de los brazos
Mandos eléctrico hidráulicos parte aérea	Cesta con escalera
Mandos hidráulicos para estabilizadores	Cesta de aluminio biplaza 1400 x 1100 x 700 mm
	Rotación hidráulica de la cesta 90° dx - 90° sx con actuador giratorio
LAVORO IN SAGOMA	Protector para los mandos en la cesta y en la columna
Botonera en la cesta con palancas	Protecciones térmicas en el sistema eléctrico
Botonera de emergencia mandos parte aérea sobre chasis	Válvulas de bloqueo en todos los cilindros
Sistema de detección y limitación de momento	Válvulas de máxima presión en el circuito hidráulico
Sistema de limitación inclinación del chasis / salida brazos	Suelo de aluminio antideslizante
Función Homing	Tratamiento anticorrosión para carpintería y tornillos de acero inoxidable
Anticolisión de estructura extensible/cabina y bastidor	Pintura estándar Gris y Azul (Gris=Ral 7001 - Azul=Ral 5002)

3 Características técnicas motor:

Q51 Características Técnicas

DIMENSIONES Y PESOS	
Medidas exteriores(mm)	5555x1830x2055
Distancia entre ejes	3400
Distancia centro de rueda (del/tras)	1480/1480
Medidas caja de carga (mm)	3400x1830x380
Peso en vacío MOM (kg)	1535
Peso máximo MMA (kg)	3495
Radio de giro (mt)	12
Pendiente superable (%)	>30
Capacidad de carga (kg)	1960
Volumen de carga (m ³)	10
Pasajeros	2
CARACTERÍSTICAS MOTOR	
Motor	CHERY DAM 16KR Euro 6e
	4 Cilindros en Línea 16 Válvulas
	Inyección Electrónica Multipunto
Opción	Bifuel ECO GLP / GNC
Cilindrada	1.597 cc
Potencia (cv/rpm)	114/6000
Deposito combustible (lt)	50
Velocidades	5
Velocidad maxima (km/h)	120
Consumo de combustible (lt/100km)	9,9
TRANSMISION	
Cambio	Manual
Carrocería	Caja abierta, con laterales y trasera altura 380mm
Tracción	Trasera
Suspension delantera	Ballestas 5 lamas + Amortiguador doble efecto
Suspension trasera	Doble Ballesta 7+4 lamas + Amortiguador doble efecto
Frenos	Freno de Disco delante / Tambor detrás
Dirección	Asistida electrónicamente
Ruedas	185 R14LT
EQUIPAMIENTO INCLUIDO	
Aire Acondicionado, Dirección Asistida, Frenos ABS+EBD, Doble Airbag, Cierre Centralizado, Elevalunas Eléctrico, Control de velocidad.	

4 Imágenes orientativas:





